

# Руководство по эксплуатации

## СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ

RB-25 RB-32

После прочтения, храните руководство в легкодоступном месте.

[www.safe-salon.ru](http://www.safe-salon.ru)



## Типы

Модель	RB-25	Скорость гибки	Гибка на 180° - около 7 сек.
Диаметр стали	10-25 мм	Угол гибки	0-180°
Источник питания	Однофазный переменного тока 110-240 В 50/60 Гц	Комплектующие	Колесо с ободом – 1 комплект Педаль управления – 1 шт. Шестигранный ключ – 1 шт (10.17) Ящик для инструментов – 1 шт.
Мощность	1600 Вт		
Вес	85 кг		

Модель	RB-32	Скорость гибки	Гибка на 180° - около 10 сек.
Диаметр стали	10-32 мм	Угол гибки	0-180°
Power	Однофазный переменного тока 110-240 В 50/60 Гц	Комплектующие	Колесо с ободом – 1 комплект Педаль управления – 1 шт. Шестигранный ключ – 1 шт (10.17) Ящик для инструментов – 1 шт.
Мощность	2000 Вт		
Вес	98 кг		

Примечание: механизм колеса с ободом для разных моделей отличается, для более детальной информации - см. сопроводительный лист колеса с ободом.

## Сопроводительный лист колеса с ободом

### RB-25

Диаметр стали, подлежащей гибке	Приводное колесо (внешнее)	Колесо с втулкой (внешнее)
D10	R <sub>1</sub> ( $\varnothing$ 200)	( $\varnothing$ 33 только вал)
D13	R <sub>1</sub> ( $\varnothing$ 200)	( $\varnothing$ 33 только вал)
D16	R <sub>2</sub> ( $\varnothing$ 170)	C <sub>4</sub> ( $\varnothing$ 50)
D20	R <sub>2</sub> ( $\varnothing$ 170)	C <sub>4</sub> ( $\varnothing$ 50)
D22	C <sub>1</sub> ( $\varnothing$ 128)	C <sub>3</sub> ( $\varnothing$ 68)
D25	C <sub>1</sub> ( $\varnothing$ 128)	C <sub>3</sub> ( $\varnothing$ 68)

\* Колесо с ободом не используется, если требуется только ось.

### RB-32

Диаметр стали, подлежащей гибке	Приводное колесо (внешнее)	Колесо с втулкой (внешнее)
D10	E <sub>1</sub> ( $\varnothing$ 210)	( $\varnothing$ 40 только вал)
D13	E <sub>1</sub> ( $\varnothing$ 210)	( $\varnothing$ 40 только вал)
D16	E <sub>1</sub> ( $\varnothing$ 180)	F <sub>1</sub> ( $\varnothing$ 56)
D20	E <sub>2</sub> ( $\varnothing$ 180)	F <sub>1</sub> ( $\varnothing$ 56)
D22	E <sub>3</sub> ( $\varnothing$ 148)	F <sub>2</sub> ( $\varnothing$ 72)
D25	E <sub>3</sub> ( $\varnothing$ 148)	F <sub>2</sub> ( $\varnothing$ 72)
D29	E <sub>4</sub> ( $\varnothing$ 128)	F <sub>2</sub> ( $\varnothing$ 72)
D32	E <sub>4</sub> ( $\varnothing$ 128)	F <sub>2</sub> ( $\varnothing$ 72)

\* Колесо с ободом не используется, если требуется только основной вал.

[www.safe-salon.ru](http://www.safe-salon.ru)

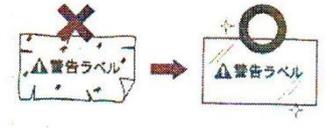
## Меры предосторожности

### Предупреждение

1. Внимательно прочтите данное руководство.

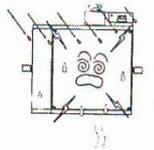
2. Предупреждающие надписи на станке

● Когда надписи становятся нечитаемыми или начинают отклеиваться, переклейте и восстановите их.



3. Соблюдайте чистоту в зоне работ

● Причины несчастных случаев на производстве включают беспорядок на рабочем месте.



4. Обращайте внимание на состояние рабочего места.

● Не используйте станок для гибки арматуры в дождливую погоду или в местах с высокой влажностью, а также рядом с легковоспламеняющимися жидкостями или газами.



5. Меры предотвращения удара током

● Оператор не должен прикасаться к части станка с заземлением при работе со станком.



6. Любым лицам, за исключением операторов, запрещается приближаться к рабочей площадке или прикасаться к станку или соединительному проводу.

7. Храните станок в сухих местах вдали от детей, например, в высоких местах или запертых помещениях.

8. Используйте станок строго по назначению.

9. Носите подходящую одежду при работе со станком.

- Во время работы запрещается носить украшения, такие как ожерелья, цепи, и т.д.
- Рекомендуем надевать резиновые перчатки и обувь с нескользкой подошвой.
- Закройте волосы головным убором.



10. Во время работы носите защитные очки, а также респиратор при работе в пыльных условиях.

11. Не перемещайте станок за соединительный провод; не тяните провод слишком сильно при выключении из розетки. Держите провода вдали от горячих, жирных или острых предметов.

12. При работе с оборудованием совершайте правильные движения, сохраняйте равновесие и следите за ногами.

13. Проводите обслуживание станка внимательно и осторожно.

● Для гарантии безопасной и эффективной работы, регулярно проверяйте и при необходимости чините обод, а также следите за тем, чтобы оборудование функционировало правильно.

● Проводите замену частей станка строго в порядке, описанном в данном руководстве.

● Регулярно проверяйте соединительный провод. В случае каких-либо его повреждений, почините или замените его.

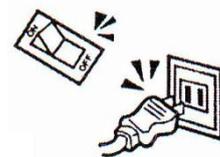
● Переносные части должны быть сухими и регулярно очищаться, они не должны быть жирными или смазанными чем-либо.



14. В следующих случаях выключите станок и отключите его от источника питания:

- Если машина не используется, ремонтируется или во время замены ее частей.

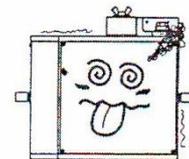
15. Избегайте несчастных случаев.



- Не перемещайте станок, когда он подключен к сети.
- Перед подключением станка к источнику питания, убедитесь, что станок выключен.

#### 16. Уберите инструменты.

- Перед подключением станка к источнику питания, уберите все инструменты (зажимы, гаечные ключи, и т.д.), которые использовались для установки частей станка.



- При работе вне помещения используйте широкий соединительный провод нужного размера.

#### 17. Используйте станок осторожно и внимательно.

- При использовании данного станка для гибки арматуры, убедитесь, что Вы полностью понимаете способ его эксплуатации и принцип его работы.

- Не используйте станок при усталости или плохом самочувствии.

#### 18. Проверьте, не повреждены ли детали станка.

- Перед работой убедитесь, что все детали целы и станок может нормально функционировать.

- Проверьте станок на наличие неполадок; например, регулировка положения и надежность крепления съемных деталей, повреждения или состояние крепления деталей могут повлиять на работу станка.



- Немедленно свяжитесь с региональным представителем в случае необходимости ремонта.

[www.safe-salon.ru](http://www.safe-salon.ru)

## Инструкции по эксплуатации

### Предупреждение

1. Не закрывайте вентиляционное отверстие станка. В нем не должно быть инородных предметов.
  - Резкое повышение температуры вызывает возникновение неполадок.
  - Опасно использовать станок при наличии в нем инородных предметов. Инородные предметы могут быть вытолкнуты наружу.
2. Используйте только источник питания, обозначенный в характеристиках станка.
  - Неподходящий источник питания может стать причиной несчастных случаев.
3. Запрещено прикасаться к рабочим частям станка при работе с ним; в противном случае, существует риск повреждения кистей рук.
4. Не используйте станок в течение слишком длительного периода времени.
  - Если повышение температуры двигателя превышает стандартное значение, двигатель может взорваться.
5. Не бросайте станок!
  - Для предотвращения падения станка не используйте его на возвышенностях.
6. Используйте только подходящие детали.
  - Неправильный метод эксплуатации может стать причиной сбоев в работе, а также привести к возникновению несчастных случаев и получению оператором травм.
7. При возникновении неполадок в работе, немедленно нажмите кнопку аварийной остановки машины.
8. Инструкции по гибке материалов.
  - При гибке твердых материалов, за исключением преднапряженной арматуры, материалы могут быть сломаны; отломленные куски могут разлететься. Строго запрещается проводить гибку материалов, не предусмотренных руководством.
  - Не производите гибку материалов, прочность которых превышает прочность станка, иначе станок может быть поврежден.



Количество прутьев предварительно напряжённой арматурной стали SD345(прочность на растяжение 49-63 кг/мм<sup>2</sup>), подлежащих гибке одновременно

Диаметр арматуры (мм)	RB-25	RB-32
D32	–	1
D29	–	1
D25	1	1
D22	1	1
D20	1	2
D16	2	3
D13	3	3
D10	4	4

Имейте в виду, что колесо и блокировка могут извлекаться из машины при одновременной гибке нескольких прутьев.

“ – ”

[www.safe-salon.ru](http://www.safe-salon.ru)

## Подготовка к работе

### Порядок действий

#### Соединительный провод

Если источник питания находится далеко, используйте соединительный провод достаточной толщины. При использовании слишком длинного тонкого провода напряжение уменьшится и выходная мощность двигателя будет слабой, что может привести к неполадкам в работе. Следовательно, провод должен быть максимально толстым и коротким.

Соотношение толщины и максимальной длины соединительного провода отражены в следующей таблице:

Площадь сечения соединительного провода	Максимальная длина (соотношение)
1.25 мм <sup>2</sup>	12 м
2.00 мм <sup>2</sup>	20 м
3.50 мм <sup>2</sup>	35 м

#### Порядок действий

##### Примечание

1. Правильно установите колесо с ободом в соответствии с диаметром арматуры и разметьте обод.

2. отрегулируйте положение блокировки, параллельно арматуре. Установите и закрепите его, как показано на рисунке, плотно вставьте арматуру в обод.



3. Вставьте соединительный провод в розетку.
  4. Регулируйте угол гибки при помощи регулировщика угла. Угол может незначительно отличаться для арматуры разного диаметра, поэтому в случае ошибки переустановите его.
  5. Установите переключатель в положение «Вкл.» («On»)
  6. Запустите станок (индикатор загорится) только после того, как убедитесь, что зона работ безопасна. Затем произведите гибку арматуры под необходимым углом. Как только вал вернется в исходное положение, операция будет завершена.
  7. Немедленно нажмите кнопку экстренной остановки, если по какой-то причине требуется аварийное прекращение работы.
- Примечание: Педаль может управлять станком вместо кнопки запуска.

### Выход обрезков металла

Обрезки металла, появляющиеся во время гибки арматуры, попадают в пыльник. Когда колесо с ободом вращается, пыльник также вращается, и обрезки будут выходить через боковое выходное отверстие.



Примечание:

Обрезки металла сложно извлекаются, если в пыльнике их большое количество, поэтому не помещайте их туда слишком много.

## Диагностика и обслуживание станка

### Внимание!

- В целях безопасности, свяжитесь с продавцом или обратитесь в профессиональную ремонтную мастерскую для диагностики и разборки станка.
- Перед проверкой или демонтажом деталей, убедитесь, что питание отключено.  
Для того, чтобы продлить срок службы станка:
- После каждого применения удаляйте грязь и обрезки металла.
- Не используйте летучие вещества, такие как растворители или бензин, для очистки пластиковых частей станка, иначе эти части могут быть повреждены.
- Не используйте станок на ярком солнце, при высоких температурах, влажности, в пыльной среде или в автомобиле, храните станок вдали от детей.

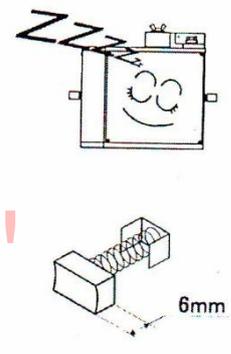
### Проверка и замена углеродной щетки

Проверяйте углеродную щетку после каждый 100 применений.

Но, в целях безопасности, советуем обратиться к региональному представителю или в профессиональную ремонтную мастерскую для диагностики и замены. Если длина углеродной щетки менее 6 мм, изношенный углерод будет продолжать использоваться, искра при очистке увеличится и станет причиной износа деталей и неполадок в их работе.

Замена расходных компонентов

Для замены используйте аутентичные компоненты.



[www.safe-salon.ru](http://www.safe-salon.ru)